



condorsgrosseto@fidaf.org

ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA
POLISPORTIVA OLIMPIA

CONDOR GROSSETO 81ers
AMERICAN FOOTBALL TEAM

Iscrizione al registro regionale delle associazioni di promozione sociale n.2335\2012 CR00037

Iscrizione Registro imprese n. PRA/10457/2012/CGR0260

Iscrizione al registro nazionale delle associazioni e società sportive dilettantistiche del CONI n.170523

Affiliata alle federazioni nazionali: FIDAF E FICAD

Affiliata a gli Enti di Promozione Sociale: CSEN – GPS - USIP

C.F. 92038320534 - P.IVA 01174290534 IBAN: IT 83 D 01030 14307 00000 1724173

Sede Sociale via de Barberi n.61 c/o fattoria Istituto Tecnico Agrario - Cittadella dello Studente – 58100 GROSSETO

Sede distaccata: Via Granaione 17 – 58040 Campagnatico Gr – tel\fax 0564 998208

Recapito postale: via Mantegna 2 – 58100 GROSSETO

Segreteria: tel 320 7011761 – **segr.tel.** 0564 1721914 **fax** 0564 1721747

Spett.le Regione Toscana att.ne: egr. Presidente **Rossi E.**
gent.ma Ass. Welfare e Politiche per la casa gent.ma **Saccardi S.**
gent.ma Ass. Ambiente **Bramerini A.R.**

Spett.le Comune Grosseto att.ne: egr. sig. Sindaco **Bonifazi E.**
gent.ma. Ass. Politiche Sociali e Pari Opportunità **Goretti A.**
egr. Ass. Sport **Borghi P.**
egr. Ass. Ambiente **Tei G.**

Spett.le Am.ne Prov.le Gr att.ne: egr. Presidente **Marras L.**
gent.ma Ass. Politiche Sociali, Sport **Tacconi C.**
gent.ma Ass. Pari Opportunità **Tenuzzo T.**
egr. Ass. Patrimonio **Balocchi F.**

Spett.le USL 9 Grosseto di att.ne: egr. Direttore Generale **Mariotti F.**
gent.ma Resp. Società della Salute **Doretti V.**
egr. Resp. Igiene e Sanità Pubblica **Spagnesi M.**

Spett.le Provveditorato agli studi e scuole elementari\medie inferiori e superiori

Spett.le Coeso att.ne gent.ma Resp. **Camici**
Spett.le CRI att.ne sig. Presidente
Spett.le Uscita di Sicurezza att.ne sig. Presidente
Spett.le "L'altra città" att.ne sig. Presidente
Spett.le Caritas att.ne sig. Presidente

Spett.le comunità: _____
Spett.le Diocesi di Gr att.ne del Vescovo di Gr
Spett.le Centri Sociali e Anziani att.ne sig. Presidente
Spett.li Responsabili Associazioni Religiose

Spett.le _____

Oggetto: presentazione progetti.

Il sottoscritto Pastorelli Claudio nato a Grosseto il 14\10\1956 residente a Campagnatico loc. Granaione 17, in qualità di presidente dell'associazione sportiva dilettantistica Polisportiva Olimpia Condor Grosseto 81 ers American Football Teeam, iscritta al registro nazionale delle associazioni e società sportive dilettantistiche del CONI n.170523. chiede alle ss. vv., ognuna per le proprie attribuzioni e competenze, un patrocinio per l'associazione sopramenzionata.

A tale riguardo fa presente che l'associazione opera da diversi anni nel sociale, proponendo e

attuando progetti sportivi rivolti a minori sofferenti per disagio socio economico o psicofisico ed, inoltre, collabora con altri (associazioni o soggetti individuali) per offrire a chiunque la possibilità di raggiungere, attraverso le attività motorie, un buon grado di benessere psicofisico.

Il patrocinio, eventualmente concesso, potrebbe essere di uso figurativo e quindi estrinsecarsi con l'autorizzazione all'uso dei loghi degli enti in indirizzo, oppure avere un contributo monetizzabile (per l'uso di luoghi e professionalità forniti dall'associazione) o non monetizzabile (attraverso l'uso gratuito di luoghi e strutture degli enti sopracitati). I progetti rivolti al sociale che troverete in allegato non hanno finanziamenti privati, mentre il progetto risparmio energetico ed ecologia: "ristrutturazione impianti sportivi in concessione\gestione con nuovi criteri nel rispetto del risparmio energetico" (allegato D) usufruisce di un finanziamento dato da contratto pubblicitario.

Qualunque sia il tipo di patrocinio, eventualmente concesso, i vari enti saranno menzionati anche sui media locali e su locandine, brochure, filmati, prodotti editoriali, pagine web.

Di seguito si allega la presentazione dettagliata dei progetti di cui chiediamo il patrocinio uno per uno divisi in ordine alfabetico e con le specifiche dei costi e delle finalità di ognuno di essi.

Allegati:

1) PRESENTAZIONE DELL'ASSOCIAZIONE E DEI PROGETTI

A) "integrazione e sostegno al disagio socioeconomico"

B) "Imparare il rispetto di noi stessi e degli altri ballando" e "Insieme contro l'abbandono sportivo"

C) "Multimedialità sportiva giovanile e della terza età e utilizzo razionale e polivalente degli impianti al fine di ridurre i costi di gestione e ampliare la fascia di utilizzo"

D) risparmio energetico ed ecologia: "ristrutturazione impianti sportivi in concessione\gestione con nuovi criteri nel rispetto del risparmio energetico"

E) "recupero delle dipendenze e sostegno ai percorsi per la riduzione dei livelli di depressione"

F) "promozione dello sport nelle scuole"

Certo di un vostro cortese riscontro.

Ogni comunicazione deve essere inviata a:

Polisportiva Olimpia Condor Grosseto 81ers AFT - via Mantegna n.2 - 58100 Grosseto

Tel 320 7011761 - fax 0564 998208 / 0564 1721747 - mail: condorsgrosseto@fidaf.org

Grosseto 18\07\2014

Il Presidente
Pastorelli Claudio

1) **PRESENTAZIONE DELL'ASSOCIAZIONE E DEI PROGETTI**

Chi siamo.

La Polisportiva Olimpia Condor Grosseto 81ers AFT è una Associazione Sportiva Dilettantistica iscritta nel registro

regionale delle Associazioni Provinciali di Promozione Sociale, che oltre ad avere una vita sportiva e associativa propria, facendo suo lo slogan "Sport per Tutti", collabora attivamente con associazioni ed enti pubblici proponendo e attuando programmi e progetti rivolti al sociale.

Questi progetti sono organizzati e rivolti a quelle categorie socio-economiche "svantaggiate" (diversamente abili, anziani, portatori di patologie psicofisiche invalidanti, immigrati e minori inseriti in contesti familiari disagiati) e tendono ad offrire la possibilità di inserimento in attività sportive multidisciplinari, scoraggiando l'abbandono sportivo.

Il nostro lavoro e partnership

La Polisportiva Olimpia Condor Grosseto ha attuato e concluso per l'anno 2013 dei progetti sportivi in collaborazione o con il patrocinio di Enti Pubblici quali il Comune e l'Amm.ne Prov.le di Grosseto e la Società della salute della USL9, il cui target di utenza è, come già puntualizzato, rivolto alle persone più deboli e meno inserite socialmente, oppure semplicemente meno interessanti sportivamente. Per i nuovi progetti confidiamo nella risposta positiva degli enti pubblici (Comune, Amm.ne Prov.le e az USL 9 di Grosseto e Regione Toscana) e altre Associazioni (Coeso, Caritas, CRI, l'Altra Città ecc...) che come negli anni passati ci concedano il loro patrocinio, magari con contributo, a testimonianza, oltre che degli investimenti, della bontà e importanza del lavoro svolto in passato e di interesse per il futuro.

Dove operiamo e periodi di attività

Le nostre attività sportive vengono espletate abitualmente in un contesto ambientale aperto individuato nel campo sportivo sito all'interno della Cittadella dello Studente di Grosseto, per la gestione del quale la nostra Associazione è vincitrice del bando pubblico di assegnazione pluriennale in affitto. Nei periodi più freddi, (indicativamente da metà autunno e fino ad inizio primavera), usiamo come impianto al coperto una struttura comunale (sala circoscrizionale Pace) riuscendo così a garantire una pratica sportiva continuativa per 5 giorni settimanali. I progetti, le attività agonistiche, le attività delle associazioni hanno la durata max di 10 mesi (da settembre a giugno).

I nostri progetti futuri

Tutte le nostre attività, progetti, iniziative e manifestazioni future, saranno una implementazione o un proseguo di quanto abbiamo fatto fino al 2013, quindi, principalmente, ci rivolgeremo a quelle fasce di età che comprendono bambini fino agli adolescenti (da 4 a 18 anni), per cui lo sport rappresenterà una base di integrazione (fisica, personale, linguistica) con la società e con i coetanei, ma anche un ottimo alleato per la prevenzione di future patologie (cardiovascolari, diabete, depressione, obesità ecc.).

Costi associativi e affiliativi

I CORSI BASE E I PROGETTI SONO GRATUITI E RISERVATI AI SOLI SOCI E TESSERATI E LORO TUTORI DELLA POLISPORTIVA OLIMPIA CONDOR GROSSETO.

Per tutti quei **minori** che le associazioni preposte all'assistenza sociale o gli enti pubblici ci invieranno perché svantaggiati la nostra Associazione fornirà le attività sportive scelte in maniera **gratuita, salvo costo tesseramento e costo della certificazione di idoneità alla pratica non agonistica rilasciata dal proprio medico di famiglia o dalla usl.**

☞ per i soci €130 annuali in unica soluzione da versare entro settembre di ogni anno

☞ per i tesserati €10 mensili in due rate più €30 per ogni tesseramento a federazione sportiva;

Progetti in corso o in corso di realizzazione e impegno economico necessario destinati a:

minori normo abili, disagiati e abili diversi - associazioni a tutela del disagio socio economico e fisico - associazioni di aggregazione degli anziani e extra comunitari - associazioni sportive e culturali - circoli dei dipendenti enti pubblici - ristrutturazione impianti sportivi in modo ecologico e a basso consumo energetico- promozione dello sport nelle scuola.

In allegato i progetti di cui chiediamo il patrocinio e utilizzo logo uno per uno divisi in ordine alfabetico e con le specifiche dei costi e delle finalità di ognuno di essi:

A) "integrazione e sostegno al disagio socioeconomico"

B) "Imparare il rispetto di noi stessi e degli altri ballando" e "Insieme contro l'abbandono sportivo"

C) "Multimedialità sportiva giovanile e della terza età e utilizzo razionale e polivalente degli impianti al fine di ridurre i costi di gestione e ampliare la fascia di utilizzo"

D) risparmio energetico ed ecologia: "ristrutturazione impianti sportivi in concessione\gestione con nuovi criteri nel rispetto del risparmio energetico"

E) "recupero delle dipendenze e sostegno ai percorsi per la riduzione dei livelli di depressione"

F) "promozione dello sport nelle scuole"

A) "integrazione e sostegno al disagio socioeconomico": durata triennale 2014\2016 già proposto e realizzato nel triennio 2011\2013 sarà nuovamente realizzato per il triennio 2014\2016; questo progetto è destinato ai bambini delle scuole elementari e medie inferiori che frequenteranno gli allenamenti di flag football. 3 allenamenti settimanali di 2 ore .

B) "Imparare il rispetto di noi stessi e degli altri ballando" e "Insieme contro l'abbandono sportivo":

durata triennale 2014\2016 ; progetto nato nel 2012\2013 e sostenuto dalla Società della Salute con contributo, è rivolto principalmente alle bambine, ma anche bambini, sia normo abili che abili diversi che condividono le attività proposte: motoria di base, ginnastica artistica e ritmica, ballo e cheerleading, e coreografia che li porteranno a far Squadra Unica nelle partecipazioni ai campionati Italiani. 2 allenamenti settimanali di 1 ora per le u06 2 ore per le over 06 Tra le altre cose di importanza rilevante in questo progetto è da segnalare la presenza di personale che si dedica a contrastare l'abbandono sportivo.

C) “Multimedialità sportiva giovanile e della terza età e utilizzo razionale e polivalente degli impianti al fine di ridurre i costi di gestione e ampliare la fascia di utilizzo, ”: ideato dall'Amm.ne Prov.le di Grosseto prevedeva l'affidamento del suo sviluppo all' associazione che avrebbe vinto il bando di assegnazione pluriennale del campo scuola della Cittadella dello Studente di Grosseto. Come associazione vincitrice siamo partiti con il progetto a ottobre 2013; ecco elencati di seguito gli scopi principali del progetto e chi vi parteciperà:

☞ **a) Associazioni sportive di Grosseto:** sottoscrizione di un accordo di adesione e collaborazione alla e con la Polisportiva Olimpia Condor per l'utilizzo e gestione corretta e razionale congiunta dell'impianto sportivo Campo Scuola Cittadella dello Studente di Grosseto, al fine di ridurre i costi di gestione e di utilizzo, gestendo contemporaneamente più attività sportive.

☞ **b) Tecnici delle stesse associazioni** cioè: calcio, rugby, football americano, flag football, triathlon, nord walking, ginnastica artistica, ballo, motoria di base, discipline orientali di meditazione e armonia dei movimenti, cheerleading; disponibilità, già formalizzata, a impegnare il proprio tempo e professionalità calibrando l'insegnamento della propria disciplina alle necessità dei gruppi, che si distinguono in: bambini\e 6\9 anni e 10\13 anni, fino ad un massimo di 40 iscritti per gruppo, che faranno attività motorie propedeutiche all'agonismo di tutte le discipline per 2 volte la settimana per 2 ore.

D) Risparmio energetico e ecologia: “ristrutturazione impianti sportivi in concessione\gestione con nuovi criteri nel rispetto del risparmio energetico”: le quote associative e i contributi di utilizzo impianto versati dalle associazioni affiliate\aderenti alla Polisportiva Olimpia Condor saranno riutilizzati per i progetti tra cui migliorare la struttura del campo scuola della Cittadella dello Studente e i suoi impianti, nel modo seguente:

* Integrazione dei fari delle torri, ormai ridotti a pochi funzionanti, con fari a led, che oltre ad avere un'alta efficienza e durata abbattano i costi di elettricità del 70% , quindi risparmio energetico.

* rifacimento del campo di gioco e delle aree verdi,

* restauro della recinzione di circa 600 mt.

* Creazioni di stazioni di lavoro sportivo o percorsi ludico motori utilizzando materiali di recupero come copertoni, canapi da ormeggio, ecc...

E) “recupero delle dipendenze e sostegno ai percorsi per la riduzione dei livelli di depressione”: durata pluriennale con inizio settembre 2014 è rivolto principalmente alle associazioni preposte allo specifico, ma viene esteso anche alle associazioni di: anziani, diversamente abili, di recupero psicofisico dopo malattie invalidanti, oppure semplicemente per i circoli ricreativi di aziende private o pubbliche (es. CRAL), per la stabilizzazione di un benessere psicofisico dei propri dipendenti o iscritti tramite le discipline del nord walking, ginnastica posturale, ballo, motoria di base, discipline orientali di meditazione e armonia dei movimenti. I costi per la nostra associazione sono di difficile valutazione perché dipende molto dal livello collaborativo che si potrà instaurare tra le varie associazioni coinvolte e le risorse che ognuna di esse potrà o vorrà mettere in campo (es. strutture per l'attività invernale come sale circoscrizionali o delle associazioni di anziani, volontari, o risorse economiche per pagare gli istruttori e i tesseramenti);

F)“promozione dello sport nelle scuole”: attività **gratuita e compartecipata** nelle scuole elementari, medie e medie superiori provinciali con progetti di durata anche annuale di: musical, cheerleading e flag football.

Grosseto 18\07\2014

Il Presidente
Pastorelli Claudio