



Comitato di Piombino

Partita IVA 01039360498

Codice fiscale 90003900496

## **Relazione sulla Gestione del Bilancio al 31/08/2020**

Il rendiconto, predisposto al 31 agosto 2020, rispecchia la reale situazione contabile, patrimoniale, finanziaria ed economica della nostra Associazione, è redatto considerando le disposizioni riguardanti le organizzazioni non lucrative di utilità sociale, contenute nel D.lgs. 460/97.

Il presente bilancio, è costituito dalla Situazione Patrimoniale e dal Rendiconto Economico periodo dal 1° settembre 2019 al 31 agosto 2020, come previsto dall'art. 2423, ultimo comma, del codice civile, si sono redatti tali documenti in unità di Euro.

Lo stato patrimoniale ed economico sono stati redatti in conformità e secondo le disposizioni contenute nel "Documento di presentazione di un sistema rappresentativo dei risultati di sintesi delle aziende non profit", approvato nel mese di luglio 2002 dall'apposita Commissione del Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti.

In particolare, lo schema di Stato Patrimoniale riprende la struttura di base dello schema previsto per le imprese dall'art. 2424 del codice civile, con alcune modifiche e aggiustamenti che tengono conto delle peculiarità che contraddistinguono la struttura del patrimonio dell'Associazione.

Il Rendiconto della Gestione, costituito dalle due sezioni "Costi" e "Ricavi", informa sui modi con cui le risorse sono state acquisite e sono state impiegate durante l'esercizio finanziario.

Il risultato della gestione rappresenta la variazione positiva o negativa del patrimonio netto dell'Associazione nell'esercizio finanziario di riferimento per effetto della gestione.

In tal senso si segnala che l'Associazione ha esercitato nel corso dell'esercizio finanziario 2019/2020 l'attività tipica o istituzionale e commerciale. Il Rendiconto della Gestione riporta tutte le entrate riguardanti l'attività svolta e le spese sostenute per l'ordinario funzionamento della stessa.

Inoltre, la presente relazione ha la funzione di illustrare e integrare i dati e le informazioni contenute nello Stato Patrimoniale e nel Rendiconto Economico.

I dati esposti nel rendiconto economico sono stati comparati con quelli dell'anno precedente.

### ***Criteri di valutazione***

La valutazione delle voci di bilancio è stata fatta ispirandosi a criteri generali di prudenza e competenza.

Nella valutazione delle voci non è stato seguito il cosiddetto criterio di cassa, bensì quello di competenza, perché ritenuto criterio di ordinario utilizzo nella redazione dei bilanci e dei rendiconti, per esprimere il risultato della gestione di un esercizio amministrativo.

L'applicazione del principio di prudenza ha comportato la valutazione individuale degli elementi delle singole poste o voci delle attività o passività.

segue

In ottemperanza al principio di competenza, l'effetto delle operazioni e degli altri eventi è stato rilevato contabilmente e attribuito all'esercizio al quale tali operazioni ed eventi si riferiscono, e non a quello in cui si realizzano i relativi movimenti numerari (incassi e pagamenti).

In particolare, i criteri di valutazione adottati nella formazione del bilancio sono stati i seguenti.

### **Disponibilità finanziarie**

La disponibilità liquida (cassa) al 31/08/2020 ammonta a € 2.048,00; mentre, il saldo dei conti correnti: uno acceso presso la Banca Prossima – Filiale di Piombino - gruppo CRF, utilizzato esclusivamente per gli accrediti/addebiti dei tesseramenti ammonta a € -18.200,00, uno acceso presso la Cassa di Risparmio di Volterra – Agenzia di Piombino, utilizzato per le ordinarie operazioni di gestione, ammonta a € 7.784.50.

### **Immobilizzazioni materiali**

Le immobilizzazioni materiali sono iscritte al costo d'acquisto, comprensivo degli eventuali oneri accessori di diretta imputazione e dell'IVA attinente al costo, in quanto, indetraibile.

Le immobilizzazioni sono costituite dall'acquisto di macchine, attrezzature d'ufficio e attrezzi per ginnastica artistica, ritmica. Nel corso degli anni dal 2010 al 2020 fino al 31/08; i beni in argomento saranno ammortizzati applicando un'aliquota del 20%. Inoltre, fa parte delle immobilizzazioni la realizzazione del campo di calcio a sette in erba artificiale di terza generazione costruito nell'anno 2011 e finito di ammortizzare al 31.08.2014. Infine, il costo delle attrezzature d'importo inferiore a Euro 516,46 è stato interamente ammortizzato nell'esercizio di sostenimento anche in ragione del loro limitato valore individuale.

### **Fondi Ammortamenti**

Gli importi confluiti in detta voce di bilancio, si riferiscono all'ammortamento delle immobilizzazioni materiali e agli arredi già completamente ammortizzati.

-----00000-----

Si passa ora a commentare le poste contabili che formano il rendiconto, suddiviso nelle sezioni "Costi" e "Ricavi". I costi istituzionali, comprensivi dell'imposta sul valore aggiunto (IVA) sono iscritti secondo il principio della competenza economica e si riferiscono principalmente a spese sostenute per il funzionamento dell'Associazione e all'erogazione di somme per contributi e beneficenza. I costi commerciali sono riferiti: all'affitto dell'impianto sportivo Magonello, della palestra di proprietà della Coop. Toscana Lazio, all'acquisto di merce per l'attività di "Bazar" e materiale di consumo per l'attività di noleggio bici, entrambi le attività vengono svolte all'interno del Camping "Mare Verde" di Piombino. I ricavi istituzionali sono iscritti in base al principio della prudenza e della competenza, gli stessi sono rappresentati dai proventi derivanti dalle quote sociali (tessere/affiliazioni), dalle quote di partecipazione all'attività sportiva (*rimborso che gli associati versano per l'utilizzo degli impianti*), iscrizione a tornei e gare. Le entrate commerciali sono suddivise in ricavi da pubblicità, affitto impianti ai non associati, corrispettivi per la vendita di prodotti da "Bazar", vendita di giornali e noleggio bici presso il Camping "Mare Verde".

segue

## Costi Istituzionali

- Tesseramento € 30.102,14 – somma versata in parte al Comitato UISP Regionale di Firenze e in parte a quello Nazionale per l'acquisto delle tessere sociali.



- Altri costi € 2.000,00 - come negli anni precedenti anche nell'esercizio 2019/2020 il Comitato ha sostenuto costi straordinari per la liquidazione a rate di una causa intentata anni fa per incidente sportivo ad un atleta.
- Costi generali complessivamente pari a € 27.910,54:



1. Spese telefoniche € 1.473,46;
2. Spese postali € 103,23;
3. Acquisti attrezzature d'importo < a € 516,13: € 1.680,02;
4. Manutenzioni varie € 2.544,84 - fotocopiatrici, impianti sportivi, ecc.;
5. Acqua per gli atleti, consumo gas "Magonello" pari a € 801,17;
6. Spese pulizia € 4.008,96;
7. Spese di trasporto € 3,78;

segue

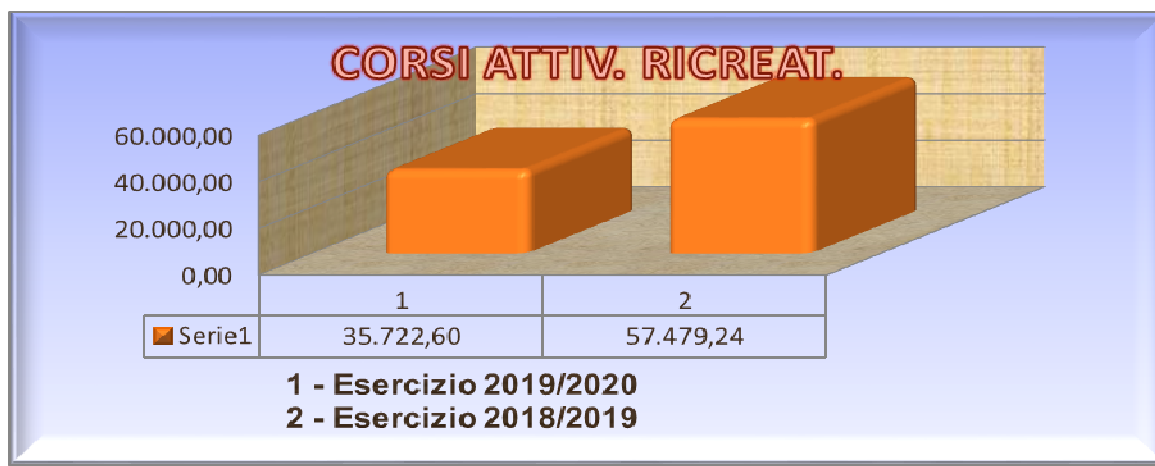
8. Acquisto cancelleria € 3.541,29 – toner per stampanti, carta e materiale di consumo per realizzare volantini pubblicitari in occasione di manifestazioni sportive, ecc.;
9. Spese varie € 4.136,58 – si riferiscono all'acquisto di beni/merci di modico valore non ascrivibili nelle altre voci del rendiconto;
10. Professionisti € 1.674,46 – studio Audit di Piombino per la tenuta della contabilità e Avvocato Mormina per spese legali per la disciplinare gioco calcio;
11. Quota ammortamento € 561,00 per defibrillatore;
12. Erogazione contributi/beneficenza € 3.012,00, i contributi più importanti: fondazione Meyer, Giocagin 2020, sostegno a distanza Saharawi, ecc...;
13. Carburante € 617,00;
14. Spese rappresentanza € 1.025,50 – sostenute prevalentemente in occasioni di manifestazioni sportive per dare accoglienza agli ospiti;
15. Abbigliamento per manifestazioni Uisp e giudici di gara € 2.727,25

➤ Attività e manifestazioni sportive complessivamente pari a € 84.294,48 - tale voce è composta:



1. Spese affitto impianti € 330,00 – sono riconosciuti ad altre associazioni sportive per l'affitto di impianti da loro gestiti;
2. Rimborsi spese viaggio € 9.257,80 – costi sostenuti per spostamenti in occasione di manifestazioni sportive, nonché, rimborsi spese ai collaboratori del comitato;
3. Compensi giudici di gara € 5.533,00 – per lo svolgimento di campionati di calcio a 5 e 7 e altre manifestazioni sportive;
4. Assicurazioni € 2.933,58 – per lo svolgimento di gare sportive varie;
5. Acquisti trofei € 2.490,10;
6. Compensi collaboratori € 63.750,00 – si tratta di rimborsi riconosciuti ai collaboratori e operatori gestionali impegnati nelle varie attività, compreso quelli dislocati in tutte le strutture gestite in convenzione dall'UISP.

- Corsi e attività ricreativa complessivamente € 35.722,60 - tale voce è composta:



1. Compensi istruttori € 35.312,60 – rimborso riconosciuto agli istruttori per tutte le attività sportive e non sportive organizzate dall'UISP, ad esempio: tennis, ginnastica artistica e ritmica, corsi vari di ginnastica dolce, piscina, ecc.;
2. Spese per manifestazioni sportive € 410,00 costi sostenuti per iscrizione a gare e organizzare stage di ginnastica artistica e ritmica.

- Oneri finanziari, spese pari a € 712,11 per tenuta conti corrente;

### Costi Commerciali

- Oneri tributari complessivamente pari a € 6.646,52 - tale voce è composta:

1. I.V.A. legge 398/91 € 2.746,47;
2. Imposta intrattenimento (SIAE) € 508,98;
3. Tributi vari €. 3.391,07.

- Manifestazioni e attività commerciali pari a € 39.961,79 - tale voce è composta:



1. Costi di pubblicità pari a € 603,10 sostenuti per manifesti vari, affissioni e stampa della rivista sportiva "Il Corriere dell'UISP";

segue

2. Costi per acquisto articoli vari per l'attività di Bazar all'interno del "Camping Mare Verde", acquisto giornali e attività di bar all'interno impianto sportivo "Magonello" importo complessivo di € 8.063,72
3. Costi per acquisto di ricambio per l'attività di riparazioni bici all'interno del Camping "Camping Mare Verde" e rimborso collaboratori importo complessivo di € 6.524,00;
4. Affitto impianti con fattura: campo calcio a 5 denominato "Magonello" e palestra della Coop. Toscana Lazio, entrambi gli impianti sono ubicati nel Comune di Piombino, importo complessivo di € 13.900,00;
5. Costi personale dipendente pari a € 5.125,83;
6. Rimanenze iniziali € 5.745,14;

### Ricavi Istituzionali

- Quote Sociali complessivamente pari a € 54.991,80 - tale voce è composta:

1. Tessere (schede attività) € 49.298,80;
2. Adesioni + Affiliazioni € 5.693,00.



- Contributi vari complessivamente pari a € 8.247,20 - tale voce è composta:

1. Contributo nazionale € 2.000,00;
2. Contributo regione e/o comitato UISP Regionale € 0,00;
3. Contributo provinciali/comunali € 0,00;
4. Contributi vari € 6.247,20;

- Attività sportiva pari a € 97.288,72 - tale voce è composta:



1. Quote partecipazione attività sportiva € 92.023,72 – contributo che i tesserati UISP versano per l'utilizzo degli impianti sportivi in occasione di gare e tornei;
2. Quota iscrizione tornei e gare € 5.265,00 – importi che le singole squadre o gli atleti pagano per partecipare alle varie manifestazioni sportive, quote di partecipazione ai vari corsi di ginnastica organizzati dal comitato UISP.

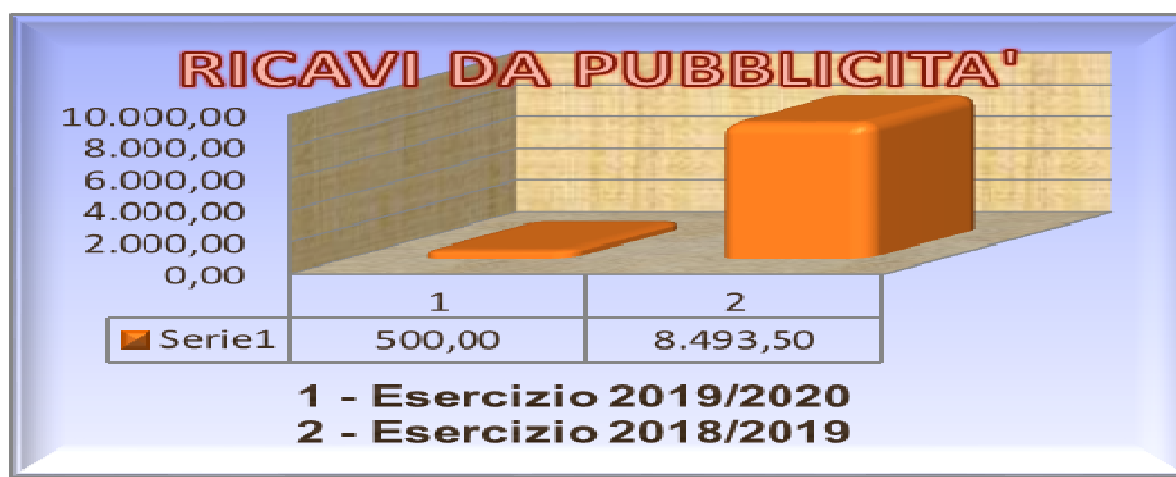
➤ Attività ricreativa pari a € 18.012,62 - si riferiscono a rimborso costi da parte di associazioni affiliate UISP per l'utilizzo di spazi impianti sportivi gestiti dal Comitato UISP di Piombino e ricavi vari (incassi relativi all'affitto degli spazi a favore degli affiliati).

➤ Altre entrate pari a € 18,89 - tale voce è composta:

1. Interessi attivi € 18,89.

### Ricavi Commerciali

➤ Ricavi da pubblicità pari ad € 500,00 - anzidetti ricavi scaturiscono per la maggior parte dall'affissione di striscioni pubblicitari negli impianti sportivi gestiti dall'UISP e dalla pubblicità riportata sulla rivista sportiva "Il Corriere dell'UISP".



➤ Altri ricavi pari a €. 26.625,47 - tale voce è composta:



1. Affitto impianti con fattura pari a € 0,00;
2. Entrate da corrispettivi per l'attività di bar all'interno impianto sportivo "Magonello" € 180,00;
3. Entrate da corrispettivi per l'attività di bazar, noleggio bici e vendita giornali all'interno del "Camping Mare Verde" di Piombino pari a € 26.445,47.

➤ Rimanenze finali pari a €. 6.500,00.

## **Conclusioni**

Il presente bilancio al 31.09.2020, si chiude con un disavanzo di esercizio pari a **€ -15.165,48**, lo stesso, come già riportato in precedenza, è composto dallo stato patrimoniale, dal rendiconto economico e dalla relazione di gestione; la quale rappresenta in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale, finanziaria e il risultato economico corrisponde alle risultanze delle scritture contabili.

Il Presidente del Consiglio Direttivo  
(Lorenzo Passamonti)