

**SOSTEGNI RICEVUTI DA PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI NELL'ANNO 2023**

(Obblighi di trasparenza per gli enti senza scopo di lucro ai sensi dell'art.1 L.124/2017 c.125 e D.L. n°35 DEL 30/04/2019)

di UISP COMITATO TERRITORIALE AVELLINO APS

| DENOMINAZIONE DEL<br>SOGGETTO EROGANTE | SOMMA INCASSATA O VALORE<br>ECONOMICO DEL SOSTEGNO | DATA DI INCASSO | CAUSALE                                                 |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------|---------------------------------------------------------|
| COMUNE DI AVELLINO                     | 727,87                                             | 08/03/2023      | PROGETTO JUMP                                           |
| REGIONE CAMPANIA                       | 6.189,12                                           | 23/05/2023      | CONTRIBUTO CONGRESSO DGR<br>721/2022 BEN-ESSERE INSIEME |
| REGIONE CAMPANIA                       | 6.189,12                                           | 17/08/2023      | CONTRIBUTO CONGRESSO DGR<br>721/2022 BEN-ESSERE INSIEME |
| REGIONE CAMPANIA                       | 8.252,16                                           | 29/11/2023      | CONTRIBUTO CONGRESSO DGR<br>721/2022 BEN-ESSERE INSIEME |
| COMUNE DI LIONI                        | 452,14                                             | 20/11/2023      | CONTRIBUTO STRAORDINARIO                                |
|                                        |                                                    |                 |                                                         |
|                                        |                                                    |                 |                                                         |