

**MASSA (MS)**

**01/07/2023**

**Ordine Entrata Libero**  
**FORMULA UGA ROSSO START MASCHILE**

<b>N°</b>	<b>NOME</b>	<b>SOCIETA'</b>
1	BIANCO LORENZO JAMIE	- ACCADEMIA PATTINATORI ARTISTICI MUZZANA A.S