

Partita IVA 01039360498

Codice fiscale 90003900496

# Relazione sulla Gestione del Bilancio al 31/08/2018

Il rendiconto, predisposto al 31 agosto 2018, rispecchia la reale situazione contabile, patrimoniale, finanziaria ed economica della nostra Associazione, è redatto considerando le disposizioni riguardanti le organizzazioni non lucrative di utilità sociale, contenute nel D.lgs. 460/97.

Il presente bilancio, è costituito dalla Situazione Patrimoniale e dal Rendiconto Economico periodo dal 1° settembre 2017 al 31 agosto 2018, come previsto dall'art. 2423, ultimo comma, del codice civile, si sono redatti tali documenti in unità di Euro.

Lo stato patrimoniale ed economico sono stati redatti in conformità e secondo le disposizioni contenute nel "Documento di presentazione di un sistema rappresentativo dei risultati di sintesi delle aziende non profit", approvato nel mese di luglio 2002 dall'apposita Commissione del Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti.

In particolare, lo schema di Stato Patrimoniale riprende la struttura di base dello schema previsto per le imprese dall'art. 2424 del codice civile, con alcune modifiche e aggiustamenti che tengono conto delle peculiarità che contraddistinguono la struttura del patrimonio dell'Associazione.

Il Rendiconto della Gestione, costituito dalle due sezioni "Costi" e "Ricavi", informa sui modi con cui le risorse sono state acquisite e sono state impiegate durante l'esercizio finanziario.

Il risultato della gestione rappresenta la variazione positiva o negativa del patrimonio netto dell'Associazione nell'esercizio finanziario di riferimento per effetto della gestione.

In tal senso si segnala che l'Associazione ha esercitato nel corso dell'esercizio finanziario 2017/2018 l'attività tipica o istituzionale e commerciale. Il Rendiconto della Gestione riporta tutte le entrate riguardanti l'attività svolta e le spese sostenute per l'ordinario funzionamento della stessa.

Inoltre, la presente relazione ha la funzione di illustrare e integrare i dati e le informazioni contenute nello Stato Patrimoniale e nel Rendiconto Economico.

I dati esposti nel rendiconto economico sono stati comparati con quelli dell'anno precedente.

### Criteri di valutazione

La valutazione delle voci di bilancio è stata fatta ispirandosi a criteri generali di prudenza e competenza.

Nella valutazione delle voci non è stato seguito il cosiddetto criterio di cassa, bensì quello di competenza, perché ritenuto criterio di ordinario utilizzo nella redazione dei bilanci e dei rendiconti, per esprimere il risultato della gestione di un esercizio amministrativo.

L'applicazione del principio di prudenza ha comportato la valutazione individuale degli elementi delle singole poste o voci delle attività o passività.

In ottemperanza al principio di competenza, l'effetto delle operazioni e degli altri eventi è stato rilevato contabilmente e attribuito all'esercizio al quale tali operazioni ed eventi si riferiscono, e non a quello in cui si realizzano i relativi movimenti numerari (incassi e pagamenti).

In particolare, i criteri di valutazione adottati nella formazione del bilancio sono stati i seguenti.

## Disponibilità finanziarie

La disponibilità liquida (cassa) al 31/08/2018 ammonta a € 3.556,76; mentre, il saldo complessivo dei due conti correnti, uno acceso presso la Banca Prossima – Filiale di Piombino - gruppo CRF, utilizzato esclusivamente per gli accrediti/addebiti dei tesseramenti e il secondo acceso presso la Cassa di Risparmio di Volterra – Agenzia di Piombino, utilizzato per le ordinarie operazioni di gestione, ammonta al 31/08/2018 ad € 7.959,77.

## Immobilizzazioni materiali

Le immobilizzazioni materiali sono iscritte al costo d'acquisto, comprensivo degli eventuali oneri accessori di diretta imputazione e dell'IVA attinente al costo, in quanto, indetraibile. Le immobilizzazioni sono costituite dall'acquisto di macchine, attrezzature d'ufficio e attrezzi per ginnastica artistica, ritmica e defibrillatore nel corso degli anni dal 2010 al 2018 fino al 31/08; i beni in argomento saranno ammortizzati applicando un'aliquota del 20% e/o 25%. Inoltre, fa parte delle immobilizzazioni la realizzazione del campo di calcio a sette in erba artificiale di terza generazione costruito nell'anno 2011 finito di ammortizzare al 31.08.2014. Infine, il costo delle attrezzature d'importo inferiore a Euro 516,46 è stato interamente ammortizzato nell'esercizio di sostenimento anche in ragione del loro limitato valore individuale.

## Fondi Ammortamenti

Gli importi confluiti in detta voce di bilancio, si riferiscono all'ammortamento delle immobilizzazioni materiali e agli arredi già completamente ammortizzati.

-----00000-----

Si passa ora a commentare le poste contabili che formano il rendiconto, suddiviso nelle sezioni "Costi" e "Ricavi". I costi istituzionali, comprensivi dell'imposta sul valore aggiunto (IVA) sono iscritti secondo il principio della competenza economica e si riferiscono principalmente a spese sostenute per il funzionamento dell'Associazione e all'erogazione di somme per contributi e beneficenza. I costi commerciali sono riferiti: all'affitto dell'impianto sportivo Magonello, palestra di proprietà della Coop. Toscana Lazio, corsie all'interno di una piscina privata a Portoferraio, ramo d'azienda (Bazar e noleggio Bici) all'interno del camping "Campo al Figo", all'acquisto di merce utile all'attività di "Bazar" e materiale di consumo per l'attività di noleggio bici. I ricavi istituzionali sono iscritti in base al principio della prudenza e della competenza, gli stessi sono rappresentati dai proventi derivanti dalle quote sociali (tessere/affiliazioni), dai contributi pubblici riconosciuti all'UISP a parziale rimborso dei costi sostenuti per l'organizzazione di eventi sportivi e tempo libero tra cui "vacanze al mare" presso camping "Campo al Figo", dalle quote di partecipazione all'attività sportiva (rimborso che gli associati versano per l'utilizzo degli impianti), iscrizione a tornei e gare, quote versate dai partecipanti ai campi solari. Le entrate commerciali sono suddivise in ricavi da pubblicità, affitto impianti ai non associati, corrispettivi per la vendita di prodotti da "Bazar" e noleggio bici presso il camping "Campo al Figo", aggio per vendita di giornali.

## Costi Istituzionali

➤ Tesseramento € 45.538,63 – somma versata in parte al Comitato UISP Regionale di Firenze e in parte a quello Nazionale per l'acquisto delle tessere sociali.



- ➤ Altri costi € 17.020,70 come per il 2016/2017 anche nell'esercizio 2017/2018 il Comitato ha sostenuto costi straordianari per la liquidazzione a rate di una causa intentata anni fa per incidente sportivo ad un atleta. Per la chiusura del sinistro rimangono da pagare n. 23 rate con cadenza mensili di € 1.000,00.
- > Costi generali complessivamente pari a € 37.609,34:



- 1. Spese telefoniche € 2.058,29;
- Spese postali € 338,00;
- 3. Acquisti attrezzature d'importo < a € 516,13: 0,00 € 0,00;
- 4. Manutenzioni varie € 1.022,75 fotocopiatrici, impianti sportivi, ecc.;
- 5. Acqua per gli atleti, consumo gas "Magonello" pari a € 1.292,20;
- 6. Spese pulizia € 1.238,75;
- 7. Spese di trasporto € 0,00;

- 8. Acquisto cancelleria € 3.500,82 toner per stampanti, carta e materiale di consumo per realizzare volantini pubblicitari in occasione di manifestazioni sportive, ecc.;
- 9. Spese varie € 10.165,50 si riferiscono all'acquisto di beni/merci di modico valore non ascrivibili nelle altre voci del rendiconto;
- 10. Professionisti € 4.629,75 studio Audit di Piombino per la tenuta della contabilità e spese legali per la disciplinare gioco calcio:
- 11. Quota ammortamento attrezzatura € 650,15, di cui € 213,63 per acquisto parallele per ginnastica e € 436,52 per defibrillatore;
- 12. Erogazione contributi/beneficenza € 1.454,00, ad esempio: ricerca sul cancro, giocagin, all'asd volley per torneo MGM, all'AMP ed ecc..;
- 13. Carburante € 740,00;
- 14. Spese rappresentanza € 1.062,00 sostenute prevalentemente in occasioni di manifestazioni sportive per dare accoglienza agli ospiti;
- 15. Abbigliamento per manifestazioni Uisp e giudici di gara € 9.457,13.
- ➤ Attività e manifestazioni sportive complessivamente pari a € 121.160,05 tale voce è composta:



- 1. Spese affitto impianti € 2.284,00 sono riconosciuti ad altre associazioni sportive per l'affitto di impianti da loro gestiti;
- 2. Rimborsi spese viaggio € 6.210,73 costi sostenuti per spostamenti in occasione di manifestazioni sportive, nonché, rimborsi spese ai collaboratori del comitato;
- 3. Compensi giudici di gara € 8.662,00 per lo svolgimento di campionati di calcio a 5 e 7 e altre manifestazioni sportive;
- 4. Assicurazioni € 2.388,98 per lo svolgimento di gare sportive varie;
- Acquisti trofei € 3.683.04:
- 6. Compensi collaboratori € 97.931,30 si tratta di rimborsi riconosciuti ai collaboratori e operatori gestionali impegnati nelle varie attività, compreso quelli dislocati in tutte le strutture gestite in convenzione dall'UISP.

➤ Corsi e attività ricreativa complessivamente € 47.877,56 - tale voce è composta:



- 1. Compensi istruttori € 42.913,26 rimborso riconosciuto agli istruttori per tutte le attività sportive e non sportive organizzate dall'UISP, ad esempio: tennis, ginnastica artistica e ritmica, corsi vari di ginnastica dolce, piscina, ecc.;
- 2. Spese per manifestazioni sportive € 984,30, costi sostenuti per organizzare camminata "Passi Verdi sul Promontorio", summer Basket, Bicincittà, ecc..;
- 3. Campi solari € 3.980,00 spese sostenute per trasferimento, soggiorno dei ragazzi, istruttori e accompagnatori ai campi solari presso camping "Orizzonte" a Piombino.
- ➤ Oneri finanziari, spese pari a € 368,47 per tenuta conti corrente;

#### Costi Commerciali

- ➤ Oneri tributari complessivamente pari a € 2.821,87 tale voce è composta:
  - 1. I.V.A. legge 398/91 € 478,66;
  - 2. Imposta intrattenimento (siae) € 508,98;
  - 3. Tributi vari €. 1.834,23.
- > Manifestazioni e attività commerciali pari a € 58.156,23 tale voce è composta:
  - 1. Costi di pubblicità pari a € 1.758,53 sostenuti per manifesti vari, affissioni e stampa della rivista sportiva "Il Corriere dell'Uisp";
  - 2. Costi per acquisto articoli vari per l'attività di Bazar all'interno del "camping Campo al Fico", acquisto giornali e attività di bar all'interno impianto sportivo "Magonello" importo complessivo di € 9.237,60;
  - 3. Costi per acquisto di ricambio per l'attività di riparazioni bici all'interno del camping "Campo al Fico" e collaboratori importo complessivo di € 9.504,33;
  - 4. Affitto impianti con fattura: campo calcio a 5 denominato "Magonello", nr. 2 corsie all'interno piscina privata a Portoferraio, palestra della Coop. Toscana Lazio, importo complessivo di € 24.126,38;
  - 5. Costi personale pari a € 5.029,39;
  - Rimanenze iniziali € 8.500,00;

#### Ricavi Istituzionali

➤ Quote Sociali complessivamente pari a € 75.757,35 - tale voce è composta:



- 1. Tessere (schede attività) € 67.278,35;
- 2. Adesioni + Affiliazioni € 8.479,00.
- ➤ Contributi Pubblici complessivamente pari a € 1.213,00 tale voce è composta:
  - 1. Contributo nazionale € 0.00;
  - 2. Contributo regione e/o comitato UISP Regionale € 905,00;
  - 3. Contributo provincia € 0,00;
  - 4. Contributo Comuni € 308,00 somme erogate dal Piombino a parziale rimborso di costi sostenuti dalla Uisp per l'organizzazione di eventi sportivi e tempo libero di cui il Comune è partner e progetto scuola;
- ➤ Attività sportiva pari a € 173.793,75 tale voce è composta:



- 1. Quote partecipazione attività sportiva € 156.137,33 contributo che i tesserati UISP versano per l'utilizzo degli impianti sportivi in occasione di gare e tornei;
- 2. Quota iscrizione tornei e gare € 17.656,42 importi che le singole squadre o gli atleti pagano per partecipare alle varie manifestazioni sportive, quote di partecipazione ai vari corsi di ginnastica organizzati dal comitato Uisp.
- ➤ Attività ricreativa pari a € 25.002,51 tale voce è composta:
  - 1. Manifestazioni UISP € 1.810,60 somme versate dai partecipanti alla manifestazione: Giocagin, Bicincittà, Summer Basket, ecc.;
  - 2. Ricavi vari € 13.811,91 si riferiscono principalmente a rimborso costi da parte di associazioni affiliate UISP per l'utilizzo di spazi gestisti dal Comitato UISP di Piombino;
  - 3. Campi solari € 9.380,00 l'importo rappresenta le quote versate dalle famiglie per la partecipazione dei propri figli ai campi solari organizzati dall'UISP, "vacanze al mare" presso il camping "Campo al Figo".
- ➤ Altre entrate pari a € 8,06 tale voce è composta:
  - 1. Interessi attivi € 8,06.

#### Ricavi Commerciali

- ➤ Ricavi pubblicitari pari a € 680,16 tali ricavi scaturiscono per la maggior parte dall'affissione di striscioni pubblicitari negli impianti sportivi gestiti dall'UISP e dalla pubblicità riportata sulla rivista sportiva "Il Corriere dell'UISP".
- ➤ Altri ricavi pari a €. 20.688,37 tale voce è composta:
  - 1. Affitto impianti con fattura pari a € 879,84 tali entrate sono gli affitti degli impianti sportivi gestiti dall'UISP ed utilizzati da atleti non associati;
  - 2. Entrate da corrispettivi per l'attività di Bazar all'interno del "camping Campo al Fico", vendita giornali e attività di bar all'interno impianto sportivo "Magonello" importo complessivo per complessivi € 10.231,93;
  - 3. Entrate da corrispettivi pari a € 9.576,60 attività di noleggio bici all'interno del camping "Campo al Figo".
- ➤ Rimanenze finali pari a €. 4.500,00.

## Conclusioni

Il presente bilancio al 31.08.2018, si chiude con un disavanzo di esercizio pari a € - 28.909,65, lo stesso, come già riportato in precedenza, è composto dallo stato patrimoniale, dal rendiconto economico e dalla relazione di gestione; la quale rappresenta in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale, finanziaria e il risultato economico corrisponde alle risultanze delle scritture contabili.

Il Presidente del Consiglio Direttivo (Lorenzo Passamonti)

# RENDICONTO ECONOMICO DAL 01.09.2017 AL 31.08.2018

UISP COMITATO TERRITORIALE PIOMBINO - CAMPIGLIA M.MA - ISOLA D'ELBA

| COSTI ISTITUZIONALI  | codice |           |   | RICAVI ISTITUZIONALI                 | codice |                    |            |
|--|--------|-----------|---|--------------------------------------|--------|--------------------|------------|
| TESSERAMENTO   | 1000   |           | AE 539 63   | QUOTE SOCIALI                        | 2000   |                    | 75.757,35  |
| ALTRI COSTI  | 1100   |           |   | TESSERE (schede attività)            | 2000   | 67.278,35          | 73.737,33  |
| RISARCIMENTO DANNO   |        | 17.020,70 | 17.020,70   | ADESIONI + AFFILIAZIONI              | 2001   | 8.479,00           |            |
| COSTI GENERALI   | 1101   | 17.020,70 | 37 600 34   | CONTRIBUTI PUBBLICI E/O UISP         | 2100   | 8.47 9,00          | 1.213,00   |
|  |        | 2.058,29  | 37.003,34   |                                      |        | 0,00               | 1.213,00   |
| SPESE TELEFONICHE  | 1201   | 338,00    |   | CONTRIBUTO NAZIONALE                 | 2101   | 905,00             |            |
| SPESE POSTALI  | 1202   | 2.45      |   | CONTRIBUTO REGIONE E/O UISP          | 2102   |                    |            |
| ACQUISTI ATTREZZATURE < A €. 516,46                          | 1203   | 0,00      |   | CONTRIBUTO PROVINCIA                 | 2103   | 0,00               |            |
| MANUTENZIONI   | 1204   | 1.022,75  |   | CONTRIBUTO COMUNI                    | 2104   | 308,00             |            |
| ACQUA/LUCE/GAS   | 1205   | 1.292,20  |   | CONTRIBUTI DA RICEVERE               | 2105   | 0,00               |            |
| SPESE PULIZIA  | 1206   | 1.238,75  |   | ATTIVITÀ CDODTIVA                    | 2200   |                    | 472 702 75 |
| SPESE DI TRASPORTO   | 1207   | 0,00      |   | ATTIVITÀ SPORTIVA                    | 2200   | 450 407 00         | 173.793,75 |
| ACQUISTO CANCELLERIA   | 1208   | 3.500,82  |   | QUOTE PARTECIPAZIONE ATTIVITÀ SPORT. | 2201   | 156.137,33         |            |
| SPESE VARIE  | 1209   | 10.165,50 |   | QUOTA ISCRIZIONE TORNEI E GARE       | 2202   | 17.656,42          | 07.000.74  |
| PROFESSIONISTI   | 1210   | 4.629,75  |   | ATTIVITÀ RICREATIVA                  | 2300   |                    | 25.002,51  |
| QUOTA AMMORTAMENTO ATTREZATURA                               | 1211   | 650,15    | _   | MANIFESTAZIONI UISP                  | 2301   | 1.810,60           |            |
| EROGAZIONE CONTRIBUTI/BENEFICENZA                            | 1213   | 1.454,00  |   | RICAVI VARI                          | 2302   | 13.811,91          |            |
| CARBURANTE   | 1214   | 740,00    |   | CAMPI SOLARI                         | 2303   | 9.380,00           |            |
| SPESE RAPPRESENTANZA ABBIGLIAMENTO PER MANIFESTAZIONI UISP E | 1215   | 1.062,00  |   | ALTRE ENTRATE                        | 2400   |                    | 8,06       |
| GIUDICI DI GARA  | 1216   | 9.457,13  |   | INTERESSI ATTIVI                     | 2401   | 8,06               |            |
|  |        |           |   | CAUZIONI                             | 2402   | 0,00               |            |
| ATTIVITA' E MANIFESTAZ. SPORTIVE                             | 1300   |           | 121.160,05  |                                      | _      |                    |            |
| SPESE AFFITTO IMPIANTI                                       | 1301   | 2.284,00  |   | RICAVI COMMERCIALI                   |        |                    |            |
| RIMBORSI SPESE VIAGGIO                                       | 1302   | 6.210,73  |   | RICAVI PUBBLICITARI                  | 2500   |                    | 680,16     |
| COMPENSI GIUDICI DI GARA                                     | 1303   | 8.662,00  |   | RICAVI DA PUBBLICITÀ                 | 2501   | 680,16             |            |
| ASSICURAZIONI  | 1304   | 2.388,98  |   |                                      |        |                    |            |
| ACQUISTI TROFEI  | 1305   | 3.683,04  |   | ALTRI RICAVI                         | 2600   |                    | 20.688,37  |
| COMPENSI COLLABORATORI                                       | 1306   | 97.931,30 |   | AFFITTO IMPIANTI CON FATTURA         | 2601   | 879,84             |            |
| CORSI ED ATTIVITÀ RICREATIVA                                 | 1400   |           | 47.877,56   | CONDUZIONE AREE VERDI                | 2603   | 0,00               |            |
| COMPENSI ISTRUTTORI  | 1401   | 42.913,26 |   | BAZAR - BAR MAGONELLO - GIORNALI     | 2604   | 10.231,93          |            |
| SPESE PER MANIFESTAZIONI SPORTIVE                            | 1402   | 984,30    |   | NOLEGGIO BICI - CAMPO AL FICO        | 2605   | 9.576,60           |            |
| CAMPI SOLARI   | 1403   | 3.980,00  |   |                                      |        |                    |            |
| ONERI FINANZIARI   | 1500   |           | 368,47  | PRESTAZIONI DI SERVIZI               | 2700   |                    | 0,00       |
| SPESE BANCARIE   | 1501   | 368,47    |   | PROVENTI DA COLLABORAZIONI CON TERZI | 2701   | 0,00               |            |
| COSTI COMMERCIALI  |        |           |   |                                      |        |                    |            |
| ONERI TRIBUTARI  | 1600   |           | 2.821,87  | RIMANENZE FINALI                     | 2800   |                    | 4.500,00   |
| I.V.A. L. 398/91 1501  | 1601   | 478,66    |   |                                      |        |                    |            |
| IMPOSTA INTRATTENIMENTO (Siae)                               | 1602   | 508,98    |   |                                      |        |                    |            |
| TRIBUTI VARI   | 1603   | 1.834,23  |   |                                      |        |                    |            |
| MANIFESTAZIONI E ATT. COMMERCIALI                            | 1700   |           | 58.156,23   |                                      |        |                    |            |
| COSTI DI PUBBLICITÀ  | 1701   | 1.758,53  |   |                                      |        |                    |            |
| BAZAR - BAR MAGONELLO - GIORNALI                             | 1702   | 9.237,60  |   |                                      |        |                    |            |
| NOLEGGIO BICI - CAMPO AL FICO                                | 1703   | 9.504,33  |   |                                      |        |                    |            |
| AFFITTO IMPIANTI CON FATTURA                                 | 1704   | 24.126,38 |   |                                      |        |                    |            |
| DIPENDENTI - RETRIBUZIONE                                    | 1705   | 5.029,39  |   |                                      |        |                    |            |
| RIMANENZE INIZIALI   | 1706   | 8.500,00  | 6   |                                      |        |                    |            |
| The same of the Principles                                   | 1,00   | 0.000,00  |   |                                      |        |                    |            |
| TOTALE COSTI   |        |           | 330.552,85  | TOTALE RICAVI                        |        |                    | 301.643,20 |
| AVANZO DELL'ESERCIZIO  |        |           | 15 To 16 To | DISAVANZO DELL'ESERCIZIO             |        |                    | -28.909,65 |
| TOTALE A PAREGGIO  |        |           | 330.552,85  | TOTALE A PAREGGIO                    |        | THE REAL PROPERTY. | 301.643,20 |

UISP COMITATO TERRITORIALE PIOMBINO - CAMPIGLIA M.MA - ISOLA D'ELBA STATO PATRIMONIALE ESERCIZIO DAL 01.09. 2017 AL 31.08.2018

| ATTIVITA                   | Α'         |            | PASSIVITA                                   |            |            |
|----------------------------|------------|------------|---|------------|------------|
|                            |            |            |   |            |            |
| DISPONIBILITA' FINANZIARIE |            | 11.516,53  | PATRIMONIO NETTO                            |            | 21.017,51  |
| BANCA                      | 7.959,77   |            | RISULTATO GESTIONALE ESERCIZIO IN CORSO     | -28.909,65 |            |
| CASSA                      | 3.556,76   |            | RISULTATO GESTIONALE DA ESERCIZI PRECEDENTI | 49.927,16  |            |
| CREDITI                    |            | 00'0       | FONDI AMMORTAMENTI                          |            | 243.131,92 |
| AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE  | 00'0       |            | MOBILI ARREDI                               | 2.500,00   |            |
|                            |            |            | ATTREZZATURE                                | 240.631,92 |            |
| IMMOBILIZZAZIONI           |            | 244.132,90 |   |            |            |
| MOBILI ARREDI              | 2.500,00   |            |   |            |            |
| ATTREZZATURE               | 241.632,90 |            |   |            |            |
| RIMANENZE                  |            | 8.500,00   |   |            |            |
|                            |            |            |   |            |            |
| TOTALE ATTIVITA'           |            | 264.149,43 | 264.149,43 TOTALE PASSIVITA'                |            | 264.149,43 |
|                            |            |            |   |            |            |