**EMOLUMENTI, COMPENSI, CORRISPETTIVI AGLI ORGANI DI AMMINISTRAZIONE**

**E CONTROLLO, A DIRIGENTI ED ASSOCIATI**

UISP COMITATO VICENZA APS

| **DENOMINAZIONE DEL** **SOGGETTO EROGANTE** | **SOMMA INCASSATA O VALORE ECONOMICO DEL SOSTEGNO**  | **DATA DI INCASSO**  | **CAUSALE** |
| --- | --- | --- | --- |
| COMUNE DI VICENZA  | 6.666,16 | 01/02/2021 | CONTRIBUTO |
| COMUNE DI ARCUGNANO | 1.581,39 | 16/02/2021 | CONTRIBUTO |
| COMUNE DI CARTIGLIANO | 240,00 | 03/08/2021 | CONTRIBUTO |
| COMUNE DI CARTIGLIANO | 110,00 | 13/10/2021 | CONTRIBUTO |
| COMUNE DI VICENZA | 11.889,59 | 17/12/2021 | CONTRIBUTO |
| COMUNE DI ARCUGNANO | 616,00 | 27/12/2021 | CONTRIBUTO |
| SPORT E SALUTE | 2000,00 | 25/05/2021 | CONTRIBUTO COVID |
| SPORT E SALUTE | 2.000,00 | 24/06/2021 | CONTRIBUTO COVID |
| ISTITUTO COMPRENSIVO IC VICENZA 1 | 400,00 | 14/07/2021 | FATTURA 1 DEL 30/06/2021 |
| ISTITUTO PRIMO LEVI BADIA POLESINE | 300,00 | 04/11/2021 | FATTURA 2 DEL 30/10/2021 |